

Durómetro analógico Shore SAUTER HB



Durómetro práctico Shore con indicador de arrastre

Características

- Aplicación más habitual: medición de la profundidad de penetración (Shore)
- Especialmente recomendado para mediciones internas comparativas. Las calibraciones conforme a una norma, por ejemplo, según DIN 48-4, a menudo no resultan posibles debido a los estrechos márgenes de tolerancia de la norma
- Shore A: Goma, elastómero, neopreno, silicona, vinilo, plásticos blandos, fieltro, cuero y materiales similares
- Shore D: Plásticos, resina artificial, resopal, epóxido, plexiglás etc.
- Shore A0: Espuma, esponjas etc.
- Modo máx.: Indicación del valor máximo mediante indicador de arrastre
- Montaje sobre los puestos de pruebas SAUTER TI-AC (para Shore A y A0), SAUTER TI-D (para Shore D)
- Suministro en una caja plástica
- Las puntas de medición no son intercambiables

Datos técnicos

- Precisión de la medición: 3 % del [Max]
- Dimensiones totales A×P×A 115×60×25 mm
- Peso neto aprox. 0,15 kg
- Tornillo para atornillar en el TI: Rosca fina M7
- Espesor de material de la muestra de un mín. de 6 mm

Accesorios

- Placas de comparación Shore para la verificación y calibración de durómetros Shore. Una comparación periódica aumenta considerablemente la precisión de la medición:
 - 7 placas de comparación de dureza para Shore A, tolerancia hasta ± 2 HA, SAUTER AHBA-01
 - 3 placas de comparación de dureza para Shore D, tolerancia hasta ± 2 HD, SAUTER AHBD-01
- Certificado de calibración de fábrica de las placas de comparación, SAUTER 961-170
- Banco de pruebas para HBA, HBO, SAUTER TI-AC
- Banco de pruebas para HBD, SAUTER TI-D

ESTÁNDAR



Modelo	Escalas de dureza	Campo de medición	Lectura
SAUTER		[Max]	[d]
HBA 100-0	Shore A	100 HA	1 HA
HBO 100-0	Shore A0	100 HA0	1 HA0
HBD 100-0	Shore D	100 HD	1 HD

<p>Programa de ajuste CAL Para el ajuste de la precisión. Se precisa de una pesa de ajuste externa</p>	<p>Interfaz de datos USB Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico</p>	<p>KERN Communication Protocol (KCP) El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.</p>	<p>Accionamiento motorizado El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico</p>
<p>Bloque de calibración Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición</p>	<p>Interfaz de datos Bluetooth* Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>		<p>Accionamiento motorizado El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor paso a paso (stepper)</p>
<p>Función Peak-Hold Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición</p>			<p>Fast-Move Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca</p>
<p>Modo escaneo Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición</p>	<p>Interfaz de datos WIFI Para la transferencia de datos de la balanza/ un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos</p>		
<p>Push y Pull El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión</p>	<p>Interfaz de datos infrarrojo Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico</p>	<p>Protocolización GLP/ISO De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER</p>	<p>Evaluación de la conformidad Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio</p>
<p>Medición de longitud Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación</p>	<p>Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales) Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc</p>	<p>Unidad de medida Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet</p>	<p>Calibración DAKkS En el pictograma se indica la duración de la calibración DAKkS en días hábiles</p>
<p>Función enfoque Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado</p>		<p>Medir con rango de tolerancia (función de valor límite) El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente</p>	<p>Calibración de fábrica La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma</p>
<p>Memoria interna Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato</p>	<p>Interfaz analógica Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesamiento de los valores de medición analógicos</p>		<p>Envío de paquetes En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>
<p>Interfaz de datos RS-232 Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red</p>	<p>Salida analógica Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V - 10 V o corriente 4 mA - 20 mA)</p>	<p>Protección antipolvo y salpicaduras IPxx En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013</p>	<p>Envío de paletas En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días</p>
<p>Profibus Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas</p>	<p>Estadística El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.</p>	<p>ZERO Restablecer la pantalla a "0"</p>	
<p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>	<p>Software para el ordenador Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador</p>	<p>Alimentación con pilas Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de pila se indica en cada aparato</p>	
<p>Profinet Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos</p>		<p>Alimentación con acumulador interno Juego de acumulador recargable</p>	
<p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>	<p>Interfaz de red Para la conexión de la balanza/ un dispositivo de medición a una red Ethernet</p>	<p>Fuente de alimentación de enchufe 230 V/50Hz. De serie estándar en UE. También disponible en estándar GB, AUS o US bajo pedido</p>	
<p>Impresora Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición</p>		<p>Fuente de alimentación integrada Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares p. ej. GB, AUS o US a petición</p>	

*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.